

# 盐城水冷板折叠翅片厂家

发布日期: 2025-09-21

所述第二桥片单元凸模11在翅片输送的垂直方向上也错位排列。所述下子模板9上依次叠加设置有垫板36和凸模固定板37，所述桥片单元凸模10固定在凸模固定板37上。所述下子模板9上还依次叠加设置有第二垫板38和第二凸模固定板39，所述第二桥片单元凸模11固定在第二凸模固定板39上。所述下子模板9上还浮动安装有上子模板12和第二上子模板13，所述下子模板9与上子模板12及第二上子模板13间均设置有顶出弹簧18，所述下子模板9上还设置有限制上子模板12和第二上子模板13上行程的上子模板侧压板19。所述上子模板12上设置有与上斜锲7配合下斜锲14，第二上子模板13上设置有与第二上斜锲8配合的第二下斜锲15，还分别设置有带动下斜锲14和第二下斜锲15移动的驱动装置20和第二驱动装置21。所述上斜锲7上设置有上凸台701和位于上凸台701间的上卡槽702，所述下斜锲14上设置有下凸台1401和位于下凸台1401间的下卡槽1402，通过下斜锲14位置的调整，使下凸台1401压在上凸台701或下凸台1401卡入上卡槽702内，从而实现与下斜锲14固定连接的上子模板12初始位置的调整。所述第二上斜锲8与第二下斜锲15的配合结构和上斜锲7与下斜锲14的配合结构相同。所述驱动装置20为设置在下斜锲14一端的推力气缸。多功能折叠翅片设备哪家好，诚心推荐常州三千科技有限公司。盐城水冷板折叠翅片厂家

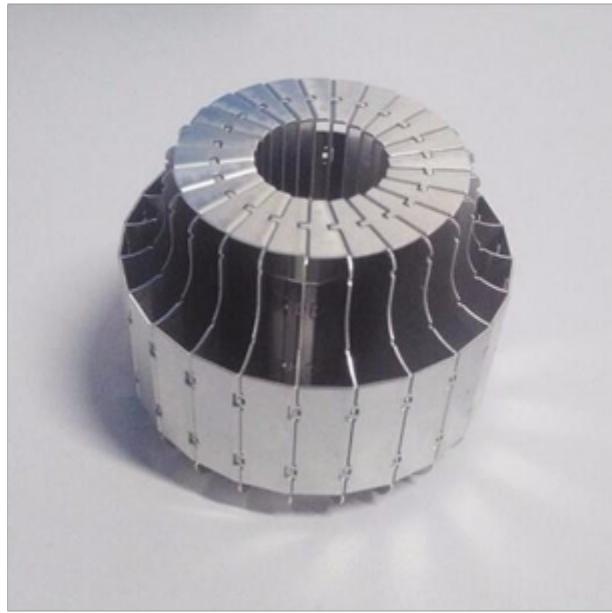
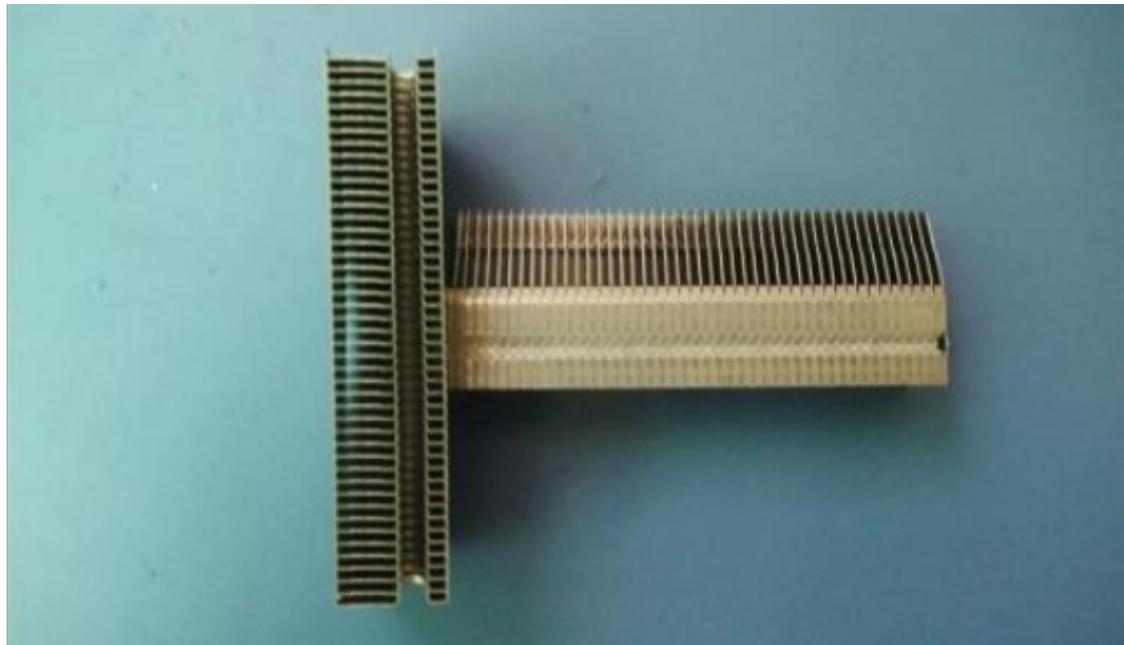


图5是示出使以往的翅片堆叠装置的堆叠销插通翅片的堆叠孔的情形的说明图。图6是示出堆叠孔的位置从中心偏心的翅片的一部分的说明图。具体实施方式以下，参照附图对本实用新型的实施方式进行说明。另外，在各图中，对相同或者相当的部分标注相同的附图标记并且适当地省略或者简化其说明。另外，关于各图中记载的结构，其形状、大小以及配置等能够在本实用新型的范围内适当地变更。实施方式1. 首先，基于图1和图2对翅片堆叠装置100的整体结构进行说明。图1是概略性地示出本实用新型的实施方式的翅片堆叠装置的整体图。图2是示出使本实用新

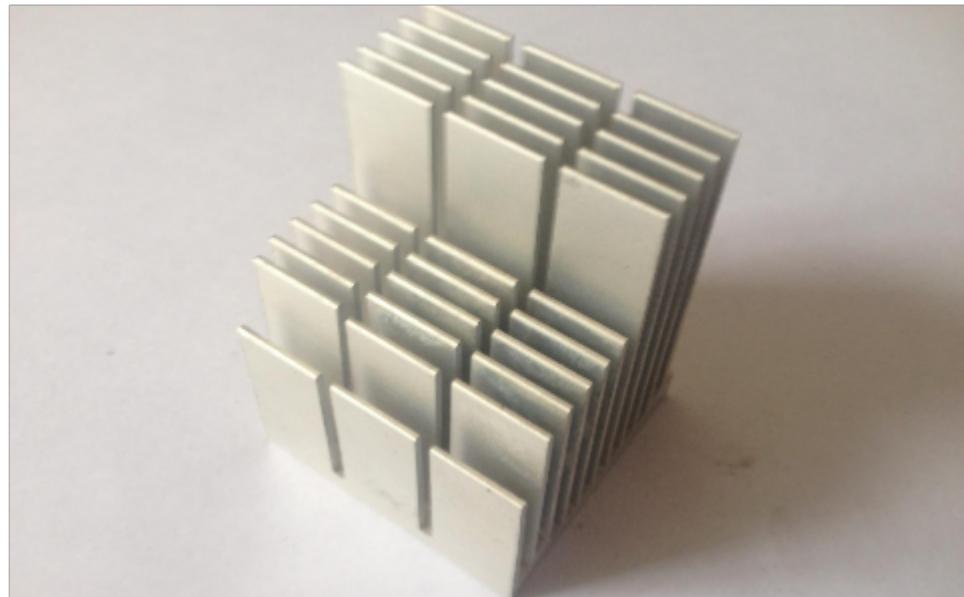
型的实施方式的翅片堆叠装置的堆叠销插通翅片的堆叠孔的情形的说明图。如图1所示，翅片堆叠装置100由抽吸单元1、切断部件2以及堆叠部3构成，抽吸单元1对加工部101所成形的翅片8进行搬运，切断部件2按照规定的长度切断所搬运的翅片8，堆叠部3将切断部件2所切断的翅片8层叠并进行保持。加工部101将例如圆形或者长条的切板等板材供给到冲压机等，而成形出多张翅片8。翅片8由例如纯铝或者铝合金的板材形成。关于翅片8，例如板厚为～，翅片宽度为10mm～25mm～如图2所示，在长边方向上等间隔地形成多个堆叠孔80。如图1所示。盐城水冷板折叠翅片厂家直销折叠翅片生产厂家哪家好，诚心推荐常州三千科技有限公司。



所述第二桥片单元包括并排布置且长度一致的长条形桥片，所述第二桥片单元在同一个胀杆安装孔的两侧同时布置；所述翅片单元从胀杆安装孔和第二桥片单元之间进行切断形成单个翅片结构。为提高散热性能，相邻两列所述翅片单元错位排列。进一步的，所述单个翅片结构的两端面垂直于翅片单元的长度方向。一种双桥翅片模具结构，包括上模板和下模板，所述上模板垂直于翅片输送方向并排设置有上斜锲和第二上斜锲，所述下模板上固定安装有下子模板，下子模板上沿翅片输送方向并排固定安装有一组桥片单元凸模和一组第二桥片单元凸模；所述下子模板上还浮动安装有上子模板和第二上子模板，上子模板上设置有与上斜锲配合下斜锲，第二上子模板上设置有与第二上斜锲配合的第二下斜锲，还分别设置有带动下斜锲和第二下斜锲移动的驱动装置和第二驱动装置；所述上子模板的下方固定安装有与桥片单元凸模相适配的凹模板，所述第二上子模板的下方固定安装有与第二桥片单元凸模相适配的第二凹模板。进一步的，所述下子模板与上子模板及第二上子模板间均设置有顶出弹簧，所述下子模板上还设置有限制上子模板和第二上子模板上行程的上子模板侧压板。为方便卸料。

所述换热流道包括依次连通设置的一级凹槽210与二级凹槽220；其中，所述一级凹槽210的一端至少连通两个所述二级凹槽220的一端。在翅片本体100上设置有用于插入外设换热管的开孔200，并在任意两个相邻的开孔200之间设有提高换热效果的换热流道，具体的，在烟气经过翅片本体100表面时，一级凹槽210与二级凹槽220提高了高温流体与低温流体间的相互混合，从而提高了换热效果，尤其是当烟气从一级凹槽210流进，再从二级凹槽220流出时，流体流经了至少两

个二级凹槽220所形成的分叉点，并在分叉点附近形成了二次流，即产生回流和分离现象，进一步提高高温流体与低温流体的相互混合，这种二次流即使在低雷诺数下也具有较大强度，可以有效地提高烟气流经翅片本体100的换热效果。在一些实施例中，一级凹槽210、二级凹槽220的延伸走向可存在弯折，同样具有提高烟气流经翅片本体100的换热效果。本实施例中，所述一级凹槽210的一端连通两个所述二级凹槽220的一端。即经过一级凹槽210的烟气分流至两个二级凹槽220内，形成一个树杈状的分流。即经过一级凹槽210的烟气分流至两个二级凹槽220内，形成一个树杈状的分流。多功能折叠翅片执行标准哪家好，诚心推荐常州三千科技有限公司。



所述凹模板内还设置有一组与桥片单元凸模相适配的推块，所述上子模板内设置有带动推块上下移动的推板，推板与上子模板间设置有将推板向下推动的下压弹簧；所述第二凹模板内还设置有一组与第二桥片单元凸模相适配的第二推块，所述第二上子模板内设置有带动第二推块上下移动的第二推板，第二推板与第二上子模板间设置有将第二推板向下推动的第二下压弹簧。为控制推板和第二推板的行程，所述推板和第二推板上均设置有分别控制推板和第二推板下行行程的限位套，所述上子模板和第二上子模板内分别设置有与限位套配合的限位沉头孔。进一步的，所述下子模板上还分别设置有下卸料板和第二下卸料板，下卸料板上设置有一组与桥片单元凸模相适配的让位孔，第二下卸料板上设置有一组与第二桥片单元凸模相适配的让位孔；所述下子模板上分别设置有将下卸料板和第二下卸料板向上顶出的下卸料板弹簧，还分别设置有限制下卸料板和第二下卸料板上行行程的下卸料板侧压板。为保证在成型的可靠性，防止桥片单元凸模和第二桥片单元凸模受力变形，所述下子模板上固定设置有下限位钉，所述凹模板和第二凹模板内分别活动设置有与下限位钉配合用于控制推板和第二推板位置的上限位钉。自动化折叠翅片设备哪家好，诚心推荐常州三千科技有限公司。盐城水冷板折叠翅片厂家

自动化折叠翅片交易价格哪家好，诚心推荐常州三千科技有限公司。盐城水冷板折叠翅片厂家

所述螺纹柱的一端与压板转动连接，所述工作台的底部固定有第二安装座，所述第二安

装座上安装有螺纹柱。所述压板的两端均固定有螺杆，所述螺杆活动穿过安装座以及第二安装座。推荐的，所述固定板和工作台上均设有通孔，所述顶杆活动穿过通孔。推荐的，所述肋板的端部为弧形，且与弧形托板卡合。推荐的，所述肋板之间的肋槽与弧形托板的宽度相同。推荐的，上模和下模上的肋板和弧形托板相互交错分布。本实用新型的技术效果和优点：将制备散热翅片的铝板放置在下模上，通过将上模向下推进，使得上模与下模相互配合，对铝板进行弯曲成型，在对铝板进行弯曲之前，通过转动螺纹柱，带动压板上下移动，从而调整弧形托板在肋槽内的深度，实现对铝板折叠宽度的控制，能够生产出不同折叠宽度的散热翅片，满足不同生产要求。附图说明图1为本实用新型的结构示意图；图2为本实用新型上模的肋板安装结构示意图。图中：1安装座、2螺杆、3固定板、4肋板、5螺纹柱、6压板、7顶杆、8弧形托板、9肋槽、10工作台、11第二安装座、12通孔。具体实施方式下面将结合本实用新型实施例，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例是本实用新型一部分实施例。盐城水冷板折叠翅片厂家

常州三千科技有限公司成立于2019年06月24日，公司注册资金100万元，位于常州市武进区雪堰镇阖闾城村工业集中区新湖路32号，是一家研究和试验发展公司。公司主要经营范围：散热器、换热器、散热片、冲压模具、机械零部件的研发、制造、加工、销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

公司主要经营散热器、换热器、冷却器、机械零部件研发、制造、加工，同时能满足不同翅形如翅高、翅距、翅厚的参数要求。公司设备齐全，生产工艺先进，品种齐全、质量可靠，价格合理  
Previous航天水冷板EGR不锈钢扰流片机电铜铝翅片铝翅片液冷板真空钎焊真空钎焊铜翅片液冷系统整体式液冷机箱轨道交通水冷板航天水冷板EGR不锈钢扰流片机电铜铝翅片铝翅片液冷板真  
空钎焊真空钎焊铜翅片液冷系统整体式液冷机箱轨道交通水冷板Next